

ИЗВЕЩЕНИЕ
О ПРОВЕДЕНИИ ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ
В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ № 326105
ПО ОТБОРУ ОРГАНИЗАЦИИ НА ПОСТАВКУ ТОВАРОВ
ПО НОМЕНКЛАТУРНОЙ ГРУППЕ:
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВРЕЗКИ И РЕМОНТА ГАЗОПРОВОДОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

1 лот: для нужд Акционерное общество "Челябинскгоргаз"

Лот 1	
Заказчик:	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"
Юридический адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Почтовый адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева д. 8
Фактический адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Адрес сайта в сети Интернет:	www.chelgaz.ru
Адрес электронной почты:	N.Antonova@chelgaz.ru
Телефон:	(351) 261-00-18
Факс:	(351) 729-35-42

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
1	Способ закупки	Запрос предложений в электронной форме
2	Наименование Организатора, контактная информация	Наименование: ООО «Газэнергоинформ» Почтовый адрес: 196140, г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Петербургское ш., д. 66, корп. 2, лит. А, БЦ № 2, 4-й этаж Телефон: (812) 775-00-47 Электронный адрес –info@gazenergoinform.ru
3	Адрес электронной площадки	https://etp.gpb.ru/

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
	информационно-телекоммуникационной сети Интернет, на которой проводится Закупка	
4	Предмет договора с указанием количества поставляемого товара и места поставки товара	

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость эквивалента	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Установка врезки под давлением	Штука	2	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8
Технические характеристики предмета закупки		Комплект оборудования УВГ-200 (с пневмоприводом) Механизм подключения к трубопроводам ДР Исполнение ДР2 предназначена для подключения труб от Ду133 до Ду 219 Комплектация: - Задвижка шиберная с переходником с фланцем ДУ 200 мм в собранном виде - 1шт; - Направляющая стойка - 2шт; - Винтовая штанга подачи фрезы - 1шт; - Гладкий вал вращения фрезы - 1шт; - Гладкий вал установки приварной заглушки с посадочным размером квадрат - 1шт; - Фланец для крепления установки к переходному фланцу Ду 200 мм через фланцевое болтовое соединение - 1шт; - Планка для перемещения редуктора с приводом - 1шт; - Планка для фиксации вала вращения фрезы по оси направляющих стоек - 1шт; - Стопорное кольцо для фиксации вала вращения фрезы - 1шт; - Стружкоулавливатель - 1шт; - Стягивающий фланец с без резьбовыми стальными проставками для соединения фланца шиберной задвижки с приварным тройником - 1шт; - Комплект фрез диаметром: 114, 140, 152, 168, 177 мм - 1шт; - Сверло-пилот Д 22,0 мм - 1шт; - Ключ-трещотка - 1шт; - Болты крепежные М20х85 - 2шт; - Уплотнительная манжета 2-036-1 - 1шт; - Ящик для транспортировки установки - 1шт; - Кольца уплотнительные заглушки по ГОСТ 9833-73: 110-120-58 - 6шт; - Кольца уплотнительные заглушки по ГОСТ 9833-73: 135-145-58 - 6шт; - кольца уплотнительные заглушки по ГОСТ 9833-73: 170-180-58 - 6шт;				

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количес тво	Допустим ость эквивален та	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
		- Кольцо уплотнительное головки тройника:	225-235-58 - 2шт;			
		- Манжета вала из материала NBR	- 1 шт;			
		Тип – устройство врезки газопроводы без снижения давления рабочей среды в действующем газопроводе.				
		1.	Привод вращения вала сверления	- пневматический		
		2.	Рабочая среда	– природный газ, нефть, вода.		
		3.	Температура рабочей среды	– с -40С до +40С		
		4.	Условное давление в действующем газопроводе	– не более 1,6МПа		
		5.	Тип базового элемента для монтажа установки	- задвижка шиберная с переходником и фланцем Ду200 в собранном виде		
		6.	Тип уплотнения вала	– манжета вала из материала NBR		
		7.	Диаметр присоединяемого газопровода	- не более Ду 200мм		
		8.	Диаметр действующего газопровода	– не более 1200мм		
		9.	Привод вращения вала (в комплекте)	– пневматический, реверсивный		
		10.	Редуктор расположенный между винтовым валом подачи фрезы и гладким валом вращения фрезы. Редуктор жестко закреплен на планке свободно перемещающейся по двум направляющим стойкам установки врезки			
		11.	Передаточное число	- 1:7		
		12.	Частота вращения	– не менее 180 об/мин		
		13.	Расход воздуха	- не более 1000л/мин		
		14.	Крутящий момент	– не более 120Нм		
		15.	Покрывание деталей	– гальваническое покрытие ZN		
		16.	Подача режущего инструмента	- ручная		

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
5	Сведения о начальной (максимальной) цене предмета закупки	Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС): 760 000,01 руб. Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС): 633 333,34 руб.
6	Срок предоставления Документации	До окончания срока подачи Заявок на участие в Закупке.

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
7	Место предоставления Документации о закупке	Документация о закупке в электронной форме предоставляется на сайте электронной площадки в сети Интернет. Документация о закупке в бумажной форме предоставляется по адресу: 196140, г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Петербургское ш., д. 66, корп. 2, лит. А, БЦ № 2, 4-й этаж.
8	Порядок предоставления Документации	В электронном виде Документация размещается на сайте электронной площадки в сети Интернет.
9	Наименование и сайт электронной торговой площадки, на которой размещена Документация	Электронная торговая площадка Группа Газпромбанка https://etp.gpb.ru/ .
10	Плата за предоставление копии Документации на бумажном носителе	Не требуется.
11	Место, дата и время начала, дата и время окончания срока подачи Заявок на участие в Закупке	Заявка на участие в Закупке подается в форме электронных документов через сайт электронной площадки. Дата и время начала приема Заявок на участие в Закупке: «28» февраля 2020 года с момента публикации Документации и Извещения на сайте электронной площадки. Дата окончания приема Заявок на участие в Закупке: «12» марта 2020 года, 11:59 (время московское).
12	Дата и время открытия доступа к первым частям Заявок на участие в Закупке	Открытие доступа к первым частям Заявок на участие в Закупке, поданным в форме электронных документов, производится в автоматическом режиме на сайте электронной площадки: «12» марта 2020 года, 12:00 (время московское).
13	Дата и время рассмотрения первых частей Заявок на участие в Закупке	Не позднее «13» марта 2020 года 11.59 (время московское).
14	Дата направления Организатору вторых частей Заявок	Не позднее «13» марта 2020 12.00 (время московское), но не ранее публикации протокола рассмотрения первых частей Заявок на участие в закупке.

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
	Дата и время рассмотрения вторых частей Заявок	Не позднее «16» марта 2020 года 17:59 (время московское)
	Дата и время подведения итогов	Не позднее «17» марта 2020 года 12.00 (время московское)
15	Требование о предоставлении обеспечения заявок (размер, порядок, способы предоставления обеспечения и иные требования) на участие в Закупке и исполнения условий договора (размер и форма предоставления).	В соответствии с Документацией
16	Сведения о праве Заказчика вносить изменения в Извещение и в Документацию	Заказчик имеет право вносить изменения в Извещение и Документацию в любое время до истечения срока подачи Заявок на участие в Закупке.
17	Дата публикации Извещения	«28» февраля 2020
18	Требование о том, что Участниками Закупки могут являться только субъекты малого и среднего предпринимательства	Установлено