

Техническое задание по Лоту №1
По открытому запросу предложений № 170 112
Для нужд: Акционерное общество "Челябинскгоргаз"

1.	Предмет закупки.				ОКДП	ОКВЭД
№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед. изм.	Колич ество	Допустим ость эквивале нта	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Кран шаровый стальной ДУ100 РУ1.6МПа надземная установка/полный проход/фланцевое присоединение	Штука	390,000	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Кран шаровый цельносварной фланцевый из стали 09Г2С Ду100Ру1,6Мпа L= 230 мм полнопроходной приобретается взамен имеющихся. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°С до + 200°С Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°С до + 80°С Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при срабатывании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75; электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее K50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-3» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает сужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98
--	---

2	Комплект ответных фланцев для запорной арматуры ДУ100 РУ1.6МПа	Комплект	390,000	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
---	---	----------	---------	-----	---	--

Технические характеристики предмета закупки	Комплект ответных фланцев с прокладками и крепежем из стали 09Г2С Ду100 Ру 16. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°С до + 200°С Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°С до + 80°С Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при страгивании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75;, электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее K50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-3» («Открыто-закрыто) на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает заужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна имеет следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98
--	---

3	Кран шаровый стальной ДУ80 РУ1.6МПа надземная установка/полный проход/фланцевое присоединение	Штука	260,000	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
---	---	-------	---------	-----	--	---

Технические характеристики предмета закупки	Кран шаровый цельносварной фланцевый из стали 09Г2С Ду80Рy1,6Мпа L= 210 мм полнопроходной приобретается взамен имеющихся. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°С до + 200°С Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°С до + 80°С Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при страгивании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75;,, электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее К50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-З» («Открыто-закрыто) на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает заужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98
--	---

4	Комплект ответных фланцев для запорной арматуры ДУ80 РУ1.6МПа	Комплект	260,000	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
---	--	----------	---------	-----	---	--

Технические характеристики предмета закупки	Комплект ответных фланцев с покладками и крепежем из стали 09Г2С Ду80 Рy16. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°С до + 200°С Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°С до + 80°С Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при страгивании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75; электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее К50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-З» («Открыто-закрыто) на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает заужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98
--	---

5	Кран шаровый стальной ДУ150 РУ1.6МПа надземная установка/полный проход/фланцевое присоединение	Штука	92,000	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
---	--	-------	--------	-----	--	---

Технические характеристики предмета закупки	Кран шаровый цельносварной фланцевый из стали 09Г2С Ду150Ру1,6Мпа полнопроходной приобретается взамен имеющихся. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°С до + 200°С Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°С до + 80°С Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при срабатывании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75; электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее K50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-З» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает сужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98
--	---

6	Комплект ответных фланцев для запорной арматуры ДУ150 РУ1.6МПа	Комплект	92,000	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
---	---	----------	--------	-----	---	--

Технические характеристики предмета закупки	Комплект ответных фланцев с прокладками и крепежом из стали 09Г2С Ду150 Ру16. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°С до + 200°С Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°С до + 80°С Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при страгивании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75;, электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее К50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-З» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает заужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна имеет следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98
--	---

2.	Условия поставки товаров	
	Грузополучатель	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"
	Место (адрес) поставки товаров	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	Срок (период) поставки товаров	От 20 до 30 календарных дней с даты заключения договора

3.	Условия проведения закупочной процедуры.			
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС), рублей		14 312 732,04	Способ закупки	Открытый запрос предложений в электронной форме
В том числе НДС, рублей		2 183 298,10		
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС), рублей		12 129 433,94		
Обязательное требование к условиям оплаты товара		Покупатель осуществляет оплату на расчетный счет Поставщика в течение 30 календарных дней с момента поставки товара, подписания товарных накладных и предоставления счет-фактуры.		