

ИЗВЕЩЕНИЕ
О ПРОВЕДЕНИИ ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ
В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ № 324143
ПО ОТБОРУ ОРГАНИЗАЦИИ НА ПОСТАВКУ ТОВАРОВ
ПО НОМЕНКЛАТУРНОЙ ГРУППЕ:
ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

1 лот: для нужд Акционерное общество "Челябинскгоргаз"

Лот 1	
Заказчик:	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"
Юридический адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Почтовый адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева д. 8
Фактический адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Адрес сайта в сети Интернет:	www.chelgaz.ru
Адрес электронной почты:	N.Antonova@chelgaz.ru
Телефон:	(351) 261-00-18
Факс:	(351) 729-35-42

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
1	Способ закупки	Запрос предложений в электронной форме
2	Наименование Организатора, контактная информация	Наименование: ООО «Газэнергоинформ» Почтовый адрес: 196140, г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Петербургское ш., д. 66, корп. 2, лит. А, БЦ № 2, 4-й этаж Телефон: (812) 775-00-47 Электронный адрес –info@gazenergoinform.ru
3	Адрес электронной площадки	https://etp.gpb.ru/

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
	информационно-телекоммуникационной сети Интернет, на которой проводится Закупка	
4	Предмет договора с указанием количества поставляемого товара и места поставки товара	

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость эквивалента	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Муфта электросварная ПЭ100 SDR11 D63	Штука	100	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	Технические характеристики предмета закупки	Муфта 0063 мм ПЭ100 SDR11 электросварная с ЗН ГОСТ Р 58121.3-2018 Полиэтилен 100 SDR 11(ISO S5), Штыревой контакт 4 мм, Индикатор сварки с ограничителем хода. Рабочее давление: вода/газ 1,6/1,0 МПа. С закрытой спиралью и гладкой внутренней поверхностью. С легкоудаляемым ограничителем. Напряжение сварки 40В. Встроенные фиксаторные винты. Маркировка на изделии должна содержать: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, дату изготовления и партию, штрих-код и цифровой код сварки. Наклейка на индивидуальном пакете содержит: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, параметры сварки, штрих-код и цифровой код сварки, код обратного отслеживания, на индивидуальном пакете размещена полная информация об изменении параметров сварки при разных диапазонах температуры окружающего воздуха указана; QR код; индивидуальный пакет с защитой от ультрафиолета. Заводская гарантия не менее 10 лет. Соответствие ГОСТ Р 58121.3-2018				
2	Муфта электросварная усилительная ПЭ100 SDR11 D110	Штука	10	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	Технические характеристики предмета закупки	Муфта 0110 мм ПЭ100 SDR11 электросварная с ЗН ГОСТ Р 58121.3-2018 Полиэтилен 100 SDR 11(ISO S5), Штыревой контакт 4 мм, Индикатор сварки с ограничителем хода. Рабочее давление: вода/газ 1,6/1,0 МПа. С закрытой спиралью и гладкой внутренней поверхностью. С легкоудаляемым ограничителем. Напряжение сварки 40В. Маркировка на изделии должна содержать: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, дату изготовления и партию, штрих-код и цифровой код сварки. Наклейка на индивидуальном пакете содержит: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, параметры сварки, штрих-код и цифровой код сварки, код обратного отслеживания, на индивидуальном пакете размещена полная информация об изменении параметров сварки при разных диапазонах температуры окружающего воздуха указана; QR код; индивидуальный пакет с защитой от ультрафиолета. Заводская гарантия не менее 10 лет. Соответствие ГОСТ Р 58121.3-2018				
3	Седелка электросварная (головная часть) с фрезой	Штука	40	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимая эквивалентность	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	ПЭ100 SDR11 D63x32					
	Технические характеристики предмета закупки	"Головная часть седелки с фрезой 0063X0063 мм ПЭ100 SDR11, ГОСТ Р 58121.3-2018 Рабочее давление: вода/газ 1,6/1,0 МПа, длина трубных концов не менее 100мм, фреза должна иметь коронобразную форму для лучшей врезки. Маркировка на изделии должна содержать: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, дату изготовления (год и месяц). Наклейка на индивидуальном пакете содержит: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, рабочее давление, QR код, индивидуальный пакет с защитой от ультрафиолета, с инструкцией по врезке. Соответствие ГОСТ Р 58121.3-2018 "				
4	Отвод электросварной 90град.ПЭ100 SDR11 D63	Штука	5	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	Технические характеристики предмета закупки	Отвод 90 гр. 0063 мм ПЭ100 SDR11 электросварной с ЗН ГОСТ Р 58121.3-2018 Полиэтилен 100 SDR 11(ISO S5), Штыревой контакт 4 мм, Индикатор сварки с ограничителем хода. Рабочее давление: вода/газ 1,6/1,0 МПа. С закрытой спиралью и гладкой внутренней поверхностью. Напряжение сварки 40В. Встроенные фиксаторные винты. Маркировка на изделии должна содержать: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, дату изготовления и партию, штрих-код и цифровой код сварки. Наклейка на индивидуальном пакете содержит: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, параметры сварки, штрих-код и цифровой код сварки, код обратного отслеживания, на индивидуальном пакете размещена полная информация об изменении параметров сварки при разных диапазонах температуры окружающего воздуха указана; QR код; индивидуальный пакет с защитой от ультрафиолета. Заводская гарантия не менее 10 лет. Соответствие ГОСТ Р 58121.3-2018				
5	Отвод седелочный электросварной ПЭ100 SDR11 D160x63	Штука	20	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	Технические характеристики предмета закупки	Седелочный отвод ПЭ 100 SDR 11 D0160x0063мм с ЗН, рабочее давление газ/вода 1,0/1,6 МПа, С закрытой спиралью и гладкой внутренней поверхностью. Напряжение сварки 40В. Контакты 4 мм. Выход электросварной и с фиксирующими болтами. С ответной частью из полиэтилена. Маркировка на изделии должна содержать: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, дату изготовления и партию, штрих-код и цифровой код сварки. Наклейка на индивидуальном пакете содержит: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, параметры сварки, штрих-код и цифровой код сварки, код обратного отслеживания, на индивидуальном пакете размещена полная информация об изменении параметров сварки при разных диапазонах температуры окружающего воздуха указана; QR код; индивидуальный пакет с защитой от ультрафиолета. Заводская гарантия не менее 10 лет. Соответствие ГОСТ Р 58121.3-2018				
6	Отвод седелочный электросварной	Штука	20	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	Технические характеристики предмета закупки	Седелочный отвод 0315-0355X0063 мм ПЭ100 SDR11 электросварной с головной частью с фрезой с ЗН, ГОСТ Р 58121.3-2018 рабочее давление газ/вода 1,0/1,6 МПа, С закрытой спиралью и гладкой внутренней поверхностью. Напряжение сварки 40В. Контакты 4 мм. Выходной патрубок длиной не менее 100мм. фреза должна иметь				

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость эквивалента	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
		коронаобразную форму для лучшей врезки и обеспечивать врезку в трубу диаметром 355мм в SDR11. Маркировка на изделии должна содержать: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, дату изготовления и партию, штрих-код и цифровой код сварки. Наклейка на индивидуальном пакете содержит: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, параметры сварки, штрих-код и цифровой код сварки, код обратного отслеживания, на индивидуальном пакете размещена полная информация об изменении параметров сварки при разных диапазонах температуры окружающего воздуха указана; QR код; индивидуальный пакет с защитой от ультрафиолета. Заводская гарантия не менее 10 лет. Соответствие ГОСТ Р 58121.3-2018				
7	Отвод седелочный электросварной	Штука	20	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	Технические характеристики предмета закупки	Седелочный отвод ПЭ 100 SDR 11 D00630x0063мм с 3Н, рабочее давление газ/вода 1,0/1,6 МПа, С закрытой спиралью и гладкой внутренней поверхностью. Напряжение сварки 40В. Контакты 4 мм. Выход электросварной и с фиксирующими болтами. С ответной частью из полиэтилена. Маркировка на изделии должна содержать: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, дату изготовления и партию, штрих-код и цифровой код сварки. Наклейка на индивидуальном пакете содержит: номинальный диаметр, стандартное размерное соотношение, товарный знак производителя, марку материала, параметры сварки, штрих-код и цифровой код сварки, код обратного отслеживания, на индивидуальном пакете размещена полная информация об изменении параметров сварки при разных диапазонах температуры окружающего воздуха указана; QR код; индивидуальный пакет с защитой от ультрафиолета. Заводская гарантия не менее 10 лет. Соответствие ГОСТ Р 58121.3-2018				
8	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь	Штука	2	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	Технические характеристики предмета закупки	"Соединение неразъемное 0063/ст057 ПЭ100 SDR11 ГАЗ Рабочее давление газ 1,0 МПа, маркировка наносится нагретым металлическим штампом и содержит: товарный знак изготовителя, наименование, марка ПЭ, диаметр, SDR, вид транспортируемой среды, год изготовления и № партии, "				
9	Соединение неразъемное полиэтилен-сталь D90x89 ПЭ100 SDR11	Штука	1	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	Технические характеристики предмета закупки	"Соединение неразъемное 0090/ст089 ПЭ100 SDR11 ГАЗ Рабочее давление газ 1,0 МПа, маркировка наносится нагретым металлическим штампом и содержит: товарный знак изготовителя, наименование, марка ПЭ, диаметр, SDR, вид транспортируемой среды, год изготовления и № партии, "				

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
5	Сведения о начальной (максимальной) цене предмета закупки	Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС): 372 474,36 руб.

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
		Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС): 310 395,30 руб.
6	Срок предоставления Документации	До окончания срока подачи Заявок на участие в Закупке.
7	Место предоставления Документации о закупке	Документация о закупке в электронной форме предоставляется на сайте электронной площадки в сети Интернет. Документация о закупке в бумажной форме предоставляется по адресу: 196140, г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Петербургское ш., д. 66, корп. 2, лит. А, БЦ № 2, 4-й этаж.
8	Порядок предоставления Документации	В электронном виде Документация размещается на сайте электронной площадки в сети Интернет.
9	Наименование и сайт электронной торговой площадки, на которой размещена Документация	Электронная торговая площадка Группа Газпромбанка https://etp.gpb.ru/ .
10	Плата за предоставление копии Документации на бумажном носителе	Не требуется.
11	Место, дата и время начала, дата и время окончания срока подачи Заявок на участие в Закупке	Заявка на участие в Закупке подается в форме электронных документов через сайт электронной площадки. Дата и время начала приема Заявок на участие в Закупке: «25» февраля 2020 года с момента публикации Документации и Извещения на сайте электронной площадки. Дата окончания приема Заявок на участие в Закупке: «10» марта 2020 года, 11:59 (время московское).
12	Дата и время открытия доступа к первым частям Заявок на участие в Закупке	Открытие доступа к первым частям Заявок на участие в Закупке, поданным в форме электронных документов, производится в автоматическом режиме на сайте электронной площадки: «10» марта 2020 года, 12:00 (время московское).
13	Дата и время рассмотрения первых частей Заявок на участие в Закупке	Не позднее «11» марта 2020 года 11.59 (время московское).

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
14	Дата направления Организатору вторых частей Заявок	Не позднее «11» марта 2020 12.00 (время московское), но не ранее публикации протокола рассмотрения первых частей Заявок на участие в закупке.
	Дата и время рассмотрения вторых частей Заявок	Не позднее «13» марта 2020 года 17:59 (время московское)
	Дата и время подведения итогов	Не позднее «16» марта 2020 года 12.00 (время московское)
15	Требование о предоставлении обеспечения заявок (размер, порядок, способы предоставления обеспечения и иные требования) на участие в Закупке и исполнения условий договора (размер и форма предоставления).	В соответствии с Документацией
16	Сведения о праве Заказчика вносить изменения в Извещение и в Документацию	Заказчик имеет право вносить изменения в Извещение и Документацию в любое время до истечения срока подачи Заявок на участие в Закупке.
17	Дата публикации Извещения	«25» февраля 2020
18	Требование о том, что Участниками Закупки могут являться только субъекты малого и среднего предпринимательства	Установлено