

Техническое задание по Лоту №1
По открытому запросу предложений в электронной форме № 150 080
Для нужд: Акционерное общество "Челябинскгоргаз"

1.	Предмет закупки.				ОКДП	ОКВЭД
№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед. изм.	Колич ество	Допустим ость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Труба стальная водогазопроводная 15ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,460	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца.						
2	Труба стальная водогазопроводная 20ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,980	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца.					
3	Труба стальная водогазопроводная 25ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,360	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца.					
4	Труба стальная водогазопроводная 32ммх3.2мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,680	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца.					
5	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,108	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная D20x2,5 Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 14. Номер сертификата и дата выдачи. 15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 17. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 23. Завод – изготовитель. 24. Подпись и печать ОТК. 25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 26. Печать продавца.					

6	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,118	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная D27x3 Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 14. Номер сертификата и дата выдачи. 15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 17. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 23. Завод – изготовитель. 24. Подпись и печать ОТК. 25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 26. Печать продавца.					
7	Труба стальная бесшовная теплодеформированная D32x3 ГОСТ 8734-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,154	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 14. Номер сертификата и дата выдачи. 15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 17. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 23. Завод – изготовитель. 24. Подпись и печать ОТК. 25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 26. Печать продавца.					
8	Труба стальная бесшовная теплодеформированная D38x3 ГОСТ 8734-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,165	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 14. Номер сертификата и дата выдачи. 15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 17. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 23. Завод – изготовитель. 24. Подпись и печать ОТК. 25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 26. Печать продавца.					
9	Труба стальная электросварная прямошовная D57х3.5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,520	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
10	Труба стальная электросварная прямошовная D76x3.5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,960	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
11	Труба стальная электросварная прямошовная D89х4 ГОСТ 10705-80	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,280	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
12	Труба стальная электросварная прямошовная D108х4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,360	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
13	Труба стальная электросварная прямошовная D426x7 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,846	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
14	Труба стальная электросварная прямошовная D530x8 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,210	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
15	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D57х3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,380	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					
16	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D60x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,060	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					

17	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D89х3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,520	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.						
18	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D102х4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,110	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					
19	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D133x5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,510	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					

20	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D219x6 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,600	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.						
21	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D108x4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,365	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					
22	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D114x4.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,320	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					

23	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D159x4.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,810	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.						
24	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D76x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,740	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

