

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОВЕДЕНИЕ ЗАКУПКИ РАБОТ (УСЛУГ)

1.	Уникальный номер закупки	1235			
2.	Заказчик	АО «Челябинскгоргаз»			
3.	Организатор	АО «Челябинскгоргаз»			
4.	Предмет закупки (наименование работ (услуг))	Аттестация технологии ручной дуговой сварки покрытыми электродами газового оборудования ТС-РД-ГО-ЧГГ (с разработкой ПТД) в соответствии с требованиями РД 03-615-03			
5.	Начальная (максимальная) цена	159 559.88 в т.ч. НДС 20% 132 966.57 без НДС			
6.	Срок (период, график) выполнения работ (оказания услуг)	Начало оказания услуг – с момента подписания договора Окончание оказания услуг – 31.07.2021г.			
7.	Место выполнения работ (оказания услуг)	Челябинская область			
8.	Состав, содержание и объем работ (услуг)	№ п/п	Наименование услуг и их содержание	Ед. изм.	Количество
		1.	Проведение процедуры аттестации сварочной технологии ТС-РД-ГО-ЧГГ (7 однотипных производственных соединений; 7 контрольных сварных соединений)	-	1
		2.	Механические испытания и неразрушающий контроль КСС (контрольных сварных соединений) при аттестации технологии сварки ТС-РД-ГО-ЧГГ	-	1
		3.	Разработка производственной технологии сварки ТС-РД-ГО-ЧГГ	-	1
		4.	Разработка технологической карты по сварочным швам	шт	4
9.	Порядок выполнения работ (оказания услуг)	Предоставление в аттестационный центр пакета документов согласно РД 03-615-03; Проведение экспертизы поданных документов; Разработка Программы аттестации сварочной технологии согласование ее с Заказчиком; Разработка производственной технологии сварки ТС-РД-ГО-ЧГГ; Разработка технологических карт по сварочным швам; Механические испытания и неразрушающий контроль контрольных сварных соединений (КСС).			
10.	Обязательные требования, предъявляемые к выполнению работ (оказанию)	1. Оказание услуг по аттестации технологии сварки ТС-РД-ГО-ЧГГ по месту регистрации Заказчика (г. Челябинск); 2. Выезд специалистов Аттестационного центра по месту регистрации Заказчика (г.Челябинск) для контроля сварки контрольных сварных соединений (КСС) осуществляется за счет			

	услуг)	<p>средств Аттестационного центра;</p> <p>3. Доставка контрольных сварных соединений в лабораторию Аттестационного центра для неразрушающего контроля КСС и механических испытаний осуществляется за счет средств Аттестационного центра;</p> <p>4. По результатам аттестации выдача Заказчику Свидетельства об аттестации технологии сварки с регистрацией в реестре НАКС.</p>
11.	Дополнительные требования, предъявляемые к участникам закупки	<p>1. Наличие Аттестата соответствия требованиям Системы аттестации сварочного производства (САСв).</p> <p>2. Регистрация в реестре НАКС в качестве центра по аттестации сварочных технологий в соответствии с требованиями РД 03-615-03.</p>

Начальник лаборатории

(должность)

Баранов Э.М.

(подпись)

(ФИО)