

Техническое задание по Лоту №1
По запросу предложений в электронной форме № 215 284
Для нужд: Акционерное общество "Челябинскгоргаз"

1.	Предмет закупки.				ОКДП	ОКВЭД
№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед. изм.	Колич ество	Допустим ость эквивале нта	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Труба стальная электросварная прямошовная D108x4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,360	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
2	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D102х4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,453	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
3	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D133x5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,370	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
4	Труба стальная электросварная прямошовная D102x4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,198	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
5	Труба стальная бесшовная теплодеформированная D38х3 ГОСТ 8734-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,187	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
6	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D108x4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,640	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
7	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D114x4.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,320	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
8	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D89х3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,777	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
9	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,180	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	D20x2,5 Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
10	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,170	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	D27х3 Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
11	Труба стальная электросварная прямошовная D114х4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,254	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
12	Труба стальная электросварная прямошовная D133х4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,450	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. . Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
13	Труба стальная электросварная прямошовная D273х7 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,085	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
14	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D57х3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,540	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. . Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
15	Труба стальная электросварная прямошовная D159x4.5 ГОСТ 10705	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,609	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
16	Труба стальная бесшовная теплодеформированная D32х3 ГОСТ 8734-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,184	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. . Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.					
17	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D76x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,293	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм2). б) бт – предел текучести (кгс/мм2). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. Требования к сертификатам на трубы применяемым в газовом хозяйстве являются обязательным условием. Копии проверяются лабораторией АО «Челябинскгоргаз» перед поставкой товара. Приёмка товара по теоретической массе.
---	---

2.	Условия поставки товаров		
	Грузополучатель	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	
	Место (адрес) поставки товаров	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8	
	Срок (период) поставки товаров	От 20 до 30 календарных дней с даты заключения договора	

3.	Условия проведения закупочной процедуры.			
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС), рублей		598 285,09	Способ закупки	Запрос предложений в электронной форме
В том числе НДС, рублей		99 714,18		
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС), рублей		498 570,91		

Обязательное требование к условиям оплаты товара

Стоимость товара оплачивается Покупателем в течение 30 (тридцати) календарных дней после поставки товара и подписания сторонами товарной накладной и счет-фактуры путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика.