

ИЗВЕЩЕНИЕ

ОБ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОТКРЫТОГО ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ № 170112

ПО ОТБОРУ ОРГАНИЗАЦИИ НА ПОСТАВКУ ТОВАРОВ

ПО НОМЕНКЛАТУРНОЙ ГРУППЕ:

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ

1	лот:	для нужд	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"
---	------	----------	--

Лот 1	
Заказчик:	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"
Юридический адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Почтовый адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева д. 8
Фактический адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Адрес сайта в сети Интернет:	www.chelgaz.ru
Адрес электронной почты:	N.Antonova@chelgaz.ru
Телефон:	(351) 261-00-18
Факс:	(351) 729-35-42

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
1	Способ закупки	Открытый запрос предложений в электронной форме.
2	Наименование Организатора, контактная информация	Наименование: ООО «Газэнергоинформ» Почтовый адрес: 196140, г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Петербургское ш., д. 66, корп. 2, лит. А, БЦ № 2, 4-й этаж Телефон: (812) 775-00-47 Контактное лицо по техническим вопросам: Кукушкин Илья Викторович Адрес электронной почты: info@gazenergoinform.ru Контактные данные по Организационным и процедурным вопросам: электронный адрес –info@gazenergoinform.ru

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
3	Адрес электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети Интернет, на которой проводится открытый запрос предложений в электронной форме	https://www.gazneftetorg.ru/
4	Предмет договора с указанием количества поставляемого товара и места поставки товара	

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость эквивалента	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Кран шаровый стальной ДУ100 Ру1.6МПа надземная установка/полный проход/фланцевое присоединение	Штука	390	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Кран шаровый цельносварной фланцевый из стали 09Г2С Ду100Ру1,6Мпа L= 230 мм полнопроходной приобретается взамен имеющихся. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°C до + 200°C Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°C до + 80°C Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при страгивании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75; электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее К50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость эквивалента	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-З» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает сужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98					
2	Комплект ответных фланцев для запорной арматуры ДУ100 Ру1.6МПа	Комплек т	390	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Комплект ответных фланцев с прокладками и крепежом из стали 09Г2С Ду100 Ру 16. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°С до + 200°С Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°С до + 80°С					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количес тво	Допустим ость эквивален та	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при страгивании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75; электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее K50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-З» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает заужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость эквивалента	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	«О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98					
3	Кран шаровый стальной ДУ80 РУ1.6МПа надземная установка/полный проход/фланцевое присоединение	Штука	260	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Кран шаровый цельносварной фланцевый из стали 09Г2С Ду80Ру1,6Мпа L= 210 мм полнопроходной приобретаетсѐ взамен имеющихся. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°С до + 200°С Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°С до + 80°С Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при страгивании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75; электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее К50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-3» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количес тво	Допустим ость эквивален та	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает заужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98					
4	Комплект ответных фланцев для запорной арматуры ДУ80 Ру1.6МПа	Комплек т	260	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Комплект ответных фланцев с прокладками и крепежом из стали 09Г2С Ду80 Ру16. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°C до + 200°C Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°C до + 80°C Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при срабатывании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустим ость эквивален та	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75; электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее К50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-3» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает сужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98					
5	Кран шаровый стальной ДУ150 РУ1.6МПа надземная установка/полный проход/фланцевое	Штука	92	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость эквивалента	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	присоединение					
Технические характеристики предмета закупки	Кран шаровый цельносварной фланцевый из стали 09Г2С Ду150Ру1,6Мпа полнопроходной приобретается взамен имеющихся. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°C до + 200°C Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°C до + 80°C Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при страгивании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75; электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее K50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-З» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает заужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции.					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количес тво	Допустим ость эквивален та	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98					
6	Комплект ответных фланцев для запорной арматуры ДУ150 Ру1.6МПа	Комплек т	92	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Комплект ответных фланцев с прокладками и крепежом из стали 09Г2С Ду150 Ру16. Эксплуатационные характеристики Температура рабочей среды от - 60°С до + 200°С Номинальное давление PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше Герметичность Класс "А" по ГОСТ 9544-2015 Температура окружающей среды от - 60°С до + 80°С Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150-69 Усилие на рукоятке при страгивании запорного органа не более 450 Н (45 кгс) Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс) Полный ресурс 10 000 циклов Гарантийный срок 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию Технические требования Конструкция корпуса Цельносварная Тип проточной части корпуса крана Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005 Материал корпусных деталей Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75;, электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295. Класс прочности труб не менее К50 Материал шпинделя Сталь коррозионно-стойкая Высота горловины Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины) Безопасность управления На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-3» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом. Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник Материал шара Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость эквивалента	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	Тип уплотнения затвора Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20) Конструкция седла Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм Конструкция патрубков С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает заужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка Ограничитель хода Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции. При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода. Маркировка Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом Упаковка Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80 Требования к нормативно-технической документации Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98					

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
5	Сведения о начальной (максимальной) цене предмета закупки	Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС): 14 312 732,04 руб. Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС): 12 129 433,94 руб.
6	Срок предоставления Документации о запросе предложений	До окончания срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений.
7	Место предоставления Документации о запросе	Документация о запросе предложений в электронной форме предоставляется на сайте электронной площадки в сети Интернет по адресу: https://www.gazneftetorg.ru/ .

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
	предложений	Документация о запросе предложений в бумажной форме предоставляется по адресу: 196140, г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Петербургское ш., д. 66, корп. 2, лит. А, БЦ № 2, 4-й этаж.
8	Порядок предоставления Документации о запросе предложений	В электронном виде Документация о запросе предложений размещается на сайте электронной площадки в сети Интернет по адресу: https://www.gazneftetorg.ru/ .
9	Наименование и сайт электронной торговой площадки, на которой размещена Документация о запросе предложений	Торговая система Газнефтеторг.ру https://www.gazneftetorg.ru/ .
10	Плата за предоставление копии Документации о запросе предложений на бумажном носителе	Не требуется.
11	Место, дата и время начала, дата и время окончания срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений	Заявка на участие в Запросе предложений подается в форме электронных документов через сайт электронной площадки. Дата и время начала приема Заявок на участие в Запросе предложений: «20» сентября 2018 года с момента публикации Документации и Извещения о запросе предложений на сайте электронной площадки. Дата окончания приема Заявок на участие в Запросе предложений: «02» октября 2018 года, 11:59 (время московское).
12	Место, дата и время открытия доступа к заявкам на участие в Запросе предложений, поданным в форме электронных документов на сайт электронной площадки	Открытие доступа к Заявкам на участие в Запросе предложений, поданным в форме электронных документов, производится в автоматическом режиме на сайте электронной площадки: «02» октября 2018 года, 12:00 (время московское).
13	Место и дата рассмотрения Заявок участников Запроса предложений и подведения итогов	196140, г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Петербургское ш., д. 66, корп. 2, лит. А, БЦ № 2, 4-й этаж. Рассмотрение Заявок: не позднее «09» октября 2018 года 11.00 (время московское). Подведение итогов: не позднее «09» октября 2018 года 12.00 (время московское).

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
	Запроса предложений	
14	Требование о предоставлении заявок на участие в запросе предложений и исполнения условий договора	В соответствии с Документацией о запросе предложений.
15	Сведения о праве Заказчика вносить изменения в Извещение об осуществлении запроса предложений в документацию о запросе предложений	Заказчик имеет право вносить изменения в Извещение об осуществлении запроса предложений и Документацию о запросе предложений в любое время до истечения срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений.
16	Дата публикации Извещения	«20» сентября 2018
17	Требование о том, что Участниками Запроса предложений могут являться только субъекты малого и среднего предпринимательства	В соответствии с Документацией о запросе предложений.