

Глава 2. Проверка качества сварки и изоляции газопровода

NN пп	Наименование работ	Единица измерения	Договорная цена для населения без НДС. руб.	НДС 20%, руб.	Договорная цена для населения с НДС. руб.
1	2	3	4	5	6
6.2.1	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и изгиб	стык	1 891,53	378,31	2 269,84
6.2.2	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и сплющивание	стык	946,61	189,32	1 135,93
6.2.3	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д=50-89 мм	стык	1 741,53	348,31	2 089,84
6.2.4	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 100-150мм	стык	2 688,14	537,63	3 225,77
6.2.5	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 200мм	стык	2 895,76	579,15	3 474,91
6.2.6	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 325 мм	стык	3 065,25	613,05	3 678,30
6.2.7	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 426 мм	стык	3 179,66	635,93	3 815,59
6.2.8	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 530 мм	стык	3 605,08	721,02	4 326,10
6.2.9	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 1000 мм	стык	6 073,73	1 214,75	7 288,48
6.2.10	Проверка качества изоляции газопровода дефектоскопами ДИСИ-1, ДКИ-3, Крона	1 кв.м.	69,49	13,90	83,39
6.2.11	Проверка качества изоляции газопровода прибором АНПИ	10 пм	425,42	85,08	510,50
6.2.12	Контроль качества изоляции в местах врезок и шурфах приборным методом	врезка	472,88	94,58	567,46
6.2.13	Приборный метод определения толщины изоляции и металла	место	284,75	56,95	341,70