

## Глава 2. Проверка качества сварки и изоляции газопровода

НН пп	Наименование работ	Единица измерения	Договорная цена для населения без НДС. руб.	НДС, руб.	Договорная цена для населения с НДС. руб.
1	2	3	4	5	6
6.2.1	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и изгиб	стык	1 801,69	324,31	2 126,00
6.2.2	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и сплющивание	стык	901,69	162,31	1 064,00
6.2.3	Проверка сварного стыка радиографическим методом Δ=50-89 мм	стык	1 658,47	298,53	1 957,00
6.2.4	Проверка сварного стыка радиографическим методом Δ 100-150мм	стык	2 560,17	460,83	3 021,00
6.2.5	Проверка сварного стыка радиографическим методом Δ 200мм	стык	2 757,63	496,37	3 254,00
6.2.6	Проверка сварного стыка радиографическим методом Δ 325 мм	стык	2 919,49	525,51	3 445,00
6.2.7	Проверка сварного стыка радиографическим методом Δ 426 мм	стык	3 027,97	545,03	3 573,00
6.2.8	Проверка сварного стыка радиографическим методом Δ 530 мм	стык	3 433,05	617,95	4 051,00
6.2.9	Проверка сварного стыка радиографическим методом Δ 1000 мм	стык	5 784,75	1 041,25	6 826,00
6.2.10	Проверка качества изоляции газопровода дефектоскопами ДИСИ-1, ДКИ-3, Крона	1 кв.м.	66,10	11,90	78,00
6.2.11	Проверка качества изоляции газопровода прибором АНПИ	10 пм	405,08	72,92	478,00
6.2.12	Контроль качества изоляции в местах врезок и шурфах приборным методом	врезка	450,00	81,00	531,00
6.2.13	Приборный метод определения толщины изоляции и металла	место	271,19	48,81	320,00